

Hitachi Koki

POWER TOOLS for PROFESSIONALS

HITACHI

Inspire the Next

日立電気ディスクグラインダ

100mm G 10SQ 形 125mm G 13SQ 形



1,060W

最大出力



NEW

安全性を高めた パドルスイッチ採用

本体を握って、スイッチON! 離すとスイッチOFF!





1,060W 最大出力

安全性を高めた

パドルスイッチ採用

本体を握って、スイッチON!
離すとスイッチOFF!



電気ディスクグラインダ

100mm G 10SQ形
希望小売価格 **¥15,500** (税別)



125mm G 13SQ形
希望小売価格 **¥22,500** (税別)



形名	G 10SQ	G 13SQ
トイシ寸法	外径 100mm 穴径 15mm	125mm 22mm
モーター	単相直巻整流子モーター	
電源	単相交流 50/60Hz	
電圧	100V	
電流	8.8A	
消費電力	840W	
無負荷回転数	10,000min ⁻¹ (回/分)	
機体寸法 (全長(トイシ含まず)×ギヤカバー全高)	273×64mm	273×72mm
質量(トイシ含まず)	1.8kg	2.0kg
コード	2心・2.5m	

標準付属品: レジノイドフレキシブルトイシ、サイドハンドル、スパナ

別売部品

レジノイドフレキシブルトイシ

- 研削量が多く、経済的!研削時の騒音・振動が低い!
- 研削面への吸い付きが良く疲れにくい。

最高使用周速度 72m/s (4,300m/min)

寸法(mm)		粒度	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
外径	厚さ 穴径					
100	5	10	10	0032-1601	2,400	重研削用
		36	5	0030-7301	1,200	
		10	0030-7001	2,200		
		46	5	0030-7302	1,200	
		10	0030-7002	2,200		
	3.5	15	5	0030-7303	1,200	G 10SQ
		10	0030-7003	2,200		
		80	5	0030-7304	1,200	
		10	0030-7004	2,200		
		5	0032-1602	4,800	重研削用	
125	22	36	10	0030-9456	4,600	G 13SQ
		60	10	0030-9457	4,600	
		80	10	0030-9458	4,600	
		120	10	0030-9459	4,600	
		3.1	120	10	0030-9459	

テーパ式多羽根ディスク・テーパ式多羽根コンクリートサンダ(六式)

- 研削面が広く作業効率が良い。
- 空冷効果アップで被削材が焼けにくい。

最高使用周速度 72m/s (4,300m/min)

寸法(mm)		研磨布		研削片数	販売単位	コードNo.	価格	適用機種	
外径	穴径	砥材	粒度						
100	15	Z	ジルコニア	40	72	1	0032-0726	700	G 10SQ
				50		0000-3504	35,000		
				1		0032-0727	700		
				50		0000-3505	35,000		
				1		0032-0728	700		
				50		0000-3506	35,000		
				100		0000-3509	35,000		
				120		0000-3510	35,000		
				60		1	0032-0730	700	
				50		0000-3500	35,000		
	15	A	アルミナ	60	72	1	0032-0731	700	
				80		0000-3501	35,000		
				1		0032-0732	700		
				50		0000-3502	35,000		
				100		0000-3503	35,000		
				120		0000-3503	35,000		
				180		1	0032-4102	700	
				240		1	0032-0734	700	
				320		1	0032-4103	700	
				24		0032-1798	700		
60	0032-1799	700							
100	0032-1800	700							
125	22	C	シリコンカーバイト	90	1	0032-0735	1,200		
					60	0032-2534	1,200		
					80	0032-2535	1,200		
					120	0032-2536	1,200		
					240	0032-2537	1,200		

テーパ式多羽根ディスク 重研削用 (六式)

- 研削砥石にとって代わることのできるハードな使用感。
- 研削スピード1.3倍。4倍長持ち。焼けが少ない。(当社フレキシブルトイシとの比較)

寸法(mm)		研磨布		研削片数	販売単位	コードNo.	価格	適用機種	
外径	穴径	砥材	粒度						
100	15	Z	ジルコニア	40	72	10	0023-2024	4,700	G 10SQ
				60			0023-2025	4,700	
				80			0023-2026	4,700	
				80					

安全上のご注意

- ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
- 取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。



FM 68090/ISO 9001:2008

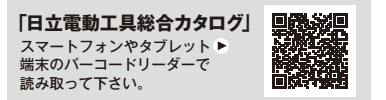
品質第一主義

日立工機(株)勝田工場・佐和工場は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO 9001:2008」を2010年に取得しました。



環境重視経営

当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。



「日立電動工具総合カタログ」スマートフォンやタブレット▶端末のバーコードリーダーで読み取って下さい。



環境配慮型製品の開発で、低炭素社会へ。

日立工機は、Fun to Shareに賛同しています。

●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

日立工機株式会社 [電動工具ホームページ] <http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/>

国内営業本部

東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京(03)5783-0626(代表) 〒108-6020

支店

北海道(011)896-1740・北陸(076)263-4311・中国(082)504-8282
東北(022)288-8676・中部(052)533-0231・四国(087)863-6761
関東(03)6738-0872・関西(0798)37-2665・九州(092)621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日を除く9:00~17:00)
フリーダイヤル 0120-20-8822 ナビダイヤル 0570-20-0511 (携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHS(携帯電話からはご利用になれません。)*通話料は有料 (および一部IP電話からはご利用になれません。)

修理でお困りの方 日立工機 修理
お問い合わせの販売店または、ホームセンターにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホームセンターがお近くにない場合は、日立工機WEBサイトから修理受付を行っていますのでアクセスしてください。

親切と真心サービスの——日立電動工具販売店